**Семинар**

**«Новации в бухгалтерском и налоговом законодательстве в 2020 году: новые формы отчетности и изменения в расчете налогов и взносов»**

6 февраля 2020 года

с 13:30 до 17:00

*Место проведения:* Конференц-зал Администрации города Челябинска   
пл. Революции, 2, 5-й этаж

Организатор: Комитет экономики города Челябинска, ООО «Информправо»

Программа семинара:

|  |  |
| --- | --- |
| Время | Вопросы |
| 13:30 | **Приветственное слово**  **Руденко Александр Николаевич**, председатель Комитета экономики города Челябинска |
| 13:35 -16:30 | **Иванова Наталья Евгеньевна** – практикующий бухгалтер, специалист в области бухгалтерского учета и налогообложения, автор-разработчик профессиональных семинаров.  В программе:  1. К чему готовиться бухгалтеру в 2020 году:  - бухгалтерский учет и новые формы отчетности;  - ключевые изменения по НДФЛ и страховым взносам;  -поправки по налогу на прибыль и НДС;  -отмена налоговых деклараций по транспортному и земельному налогам.  2. Ответственность главных бухгалтеров с 2020 года.  3. Новые правила взыскания недоимки, зачет переплаты и другие новшества, внсенные в первую часть Налогового Кодекса РФ. |
| 16:30-17:00 | Ответы на вопросы участников семинара |

тел. Комитета экономики города Челябинска 263-62-12; 263-43-39   
электронный адрес: [orp@cheladmin.ru](mailto:orp@cheladmin.ru)

Подписывайтесь на нашу страницу на Facebook, чтобы первыми узнавать о предстоящих семинарах: <https://www/facebook.com/businessthursday>